

Denspartic ACS

UV-resistent pigmenteret polyaspartic topcoat

PRODUKT BESKRIVELSE

Denspartic ACS er en 2-komponent, klar, alifatisk polyaspartisk topcoat. Det giver fremragende slidstyrke, forbedret ridsefasthed og en klar finish.

FUNKTIONER OG FORDELE

- Uden opløsningsmidler
- Konsistent, let struktureret mat overflade
- Slidstærk
- Forbedrer ridsefasthed og slidstyrke
- UV-resistent
- God vedhæftning til ikke-porøse underlag
- Lav viskositet
- Let at rengøre og vedligeholde
- Meget lave emissioner

ANVENDELSESOMRÅDER

Denspartic ACS bruges som en blank, slidstærk topcoat til polyaspartic-belægninger.

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

Overfladen, der skal påføres **Denspartic ACS**, skal være ren og tør. Påføring bør foretages inden for 24 timer efter installation af underlaget.

ANVENDELSE

Denspartic ACS leveres i forpakkede enheder. Før blanding skal både A- og B-komponenterne have en temperatur på ca. 15 til 20°C. Hæld hele indholdet af del B i beholderen med del A. Bland med en elektrisk boremaskine med lav hastighed (ca. 300 rpm) og en pisker i mindst 3 minutter, indtil det er homogen. Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange under blandingen for at sikre fuldstændig blanding. Hold blandingshovedet nedsænket for at undgå at indfange luft.

Hæld den blandede masse over i en frisk beholder og bland igen i et minut. Arbejd altid vådt-i-vådt, ellers risikerer du synlige rullermærker.

Brug en max. 40 cm bred korthåret rulle, og start i midten af en af de korte sider af gulvet. Dyp rullen i den blandede masse og påfør en stribe

Denspartic ACS parallelt med væggen ved siden af et af hjørnerne. Dyp rullen igen i materialet og påfør den som en bane fra startpunktet og ud af det andet hjørne. Gå tilbage og gentag disse trin, mens du overlapper den første bane med et par centimeter.

Med en ny rulle ruller du baglæns uden at stoppe fra det ene hjørne til det næste. Skift rullens position med 10 til 20 cm og rul mod den modsatte væg uden at stoppe. Rul altid i samme retning for at undgå synlige forskelle.

Ved at bruge denne metode bør perioden mellem overlap ikke overstige 1-4 minutter, og synlige rullermærker vil blive minimeret. Afhængigt af påføringsmetoden og forbruget fremstår **Denspartic ACS** med en let struktureret overflade. Dette påvirker ikke de

endelige egenskaber af belægningen. Hærdetiden for materialet påvirkes af omgivelsernes temperatur, materialets temperatur og underlagets temperatur.

Ved lave temperaturer sænkes de kemiske reaktioner, hvilket forlænger åbentiden, levetiden og hærdetiden. Høje temperaturer fremskynder de kemiske reaktioner, og tidsrammerne nævnt ovenfor forkortes tilsvarende. For fuld hærdning bør materialets, underlagets og påføringstemperaturen ikke falde under minimum.

Temperaturen på underlaget skal være mindst 3°C over dugpunktet både under påføringen og i mindst 8 timer efterpå (ved 15°C).

FORBRUG

Denspartic™ ACS: Typisk 0.3–0.8 kg/m². Overskrid ikke den anbefalede dosis.

RENGØRING

Rengør værktøjerne straks efter brug. Benyt f.eks. **Dencoat™ Tool Cleaner**.

EMBALLAGE

Denspartic™ ACS leveres i 8.4 kg, 190 kg eller 900 kg enheder. **Denspartic™ ACS** bruges sammen med **Denspartic™ Hardener** i anbefalet blandingsforhold.

HOLDBARHED

Minimum 12 måneder på lager i original emballage under tørre forhold og temperatur mellem 15-20°C. Må ikke udsættes for direkte sollys.

Teknisk data for flydende materiale

Property	Method	Values
Blandingsforhold A:B		12 kg : 4 kg = 16 kg
Blandet vægtfylde		1.07 kg/l
Blandet Viskositet ved 23°C	Brookfield DV-II	500 cP
Arbejdstid ved 23°C		20 minutter
Klar til brug ved 23°C		1 time
Fuldt hærdet ved 23°C		24 timer
Underlag temperatur		Min 5°C max 30°C
Maksimal relativ fugtighed		Max 85%

Teknisk data hærdet materiale

Property	Method	Values
Tykkelse	0.3 - 0.8 mm	
SHORE D hårdhed	DIN 53505	75
Trækstyrke	DIN 53504	
Elastitet	DIN 53504	>50%
Revneforebyggelse		>1 mm
Temperatur resistens		Max 90°C
Vandgennemtrængning		Impervious
Kemisk resistens		Se separat datablad
Vedhæftning til beton	BS/EN 24614	>1.5 MPa
Slid modstand (Taber)	EN 1504-2	<65 mg
Slag modstand	EN 1504-2	Class II
Brand klassifikation	EN 1504-2	D _{fl}

	
Dencoat™ International · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com	
22 ¹⁾	
ACS - 001	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Syntetisk harpiks til internt brug (Installation i overensstemmelse med den nyeste tekniske information)	
Reaktion på brand:	D _{fl}
Frigivelse af ætsende stoffer (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD ²⁾
Slidstyrke (Abrasion Resistance):	< AR 1 ³⁾
Vedhæftningsstyrke:	> B 1,5
Slagstyrke:	< IR 4
Lydisolering:	NPD ²⁾
Lyddæmpning:	NPD ²⁾
Termisk modstand:	NPD ²⁾
Kemisk resistens:	NPD ²⁾

CE-mærkning

- 1) De sidste to cifre i det årstal, hvor ce-mærkningen blev anbragt.
- 2) NPD = Ingen præstation bestemt.
- 3) Henviser til en glat overflade uden broadcasting.

DenCoat™ E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vore oplysninger jævnfør vore teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vore dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vore generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.